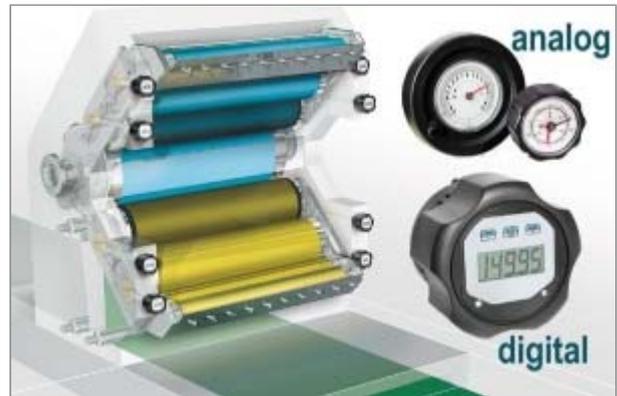


## Elektronische Positionsanzeige mit funktionellem Sterngriff

Mit dem elektronischen Stellknopf DKE01 stellt SIKO eine innovative Lösung zur ergonomischen Positionierung von Walzen, Spindeln und Werkzeugen im Maschinenbau vor. Aufbauend auf den seit Jahrzehnten bekannten Handrädern mit mechanisch-analoge Positionsanzeigen stößt der DKE01 in eine neue Dimension hinsichtlich Flexibilität, Positioniergenauigkeit, Bedienbarkeit sowie Ergonomie und Haptik vor. Die Integration einer frei-programmierbaren LCD-Anzeige in ein Bedienhandrad ist bislang wohl einmalig.



Elektronischer Stellknopf DKE01 von Siko an einer Druckmaschine.

Das bereits 1963 geschaffene Handrad mit integrierter Analoganzeige ist zu einem Maschinenbau-Standard geworden.

Es dient der Positionierung von Druckwalzen, der Winkeleinstellung von Sägeblättern oder der Festlegung des Mahlspalts u.v.a. mehr. Durch einen innovativen Getriebeaufbau ist es nun gelungen eine kompakte Einheit aus Verstellelement und integrierter elektronischer Positionsanzeige zu schaffen. Die Besonderheit besteht darin, dass der Kraftfluss direkt vom Sterngriff auf die Abtriebswelle wirkt und somit ein hohes Drehmoment an der Verstellachse ermöglicht. Die Sternform des 80-mm-Handgriffs macht das kräftige Zupacken des Maschinenbedieners möglich, auch wegen seiner beliebig möglichen Anordnung.

Die integrierte elektronische Positionsanzeige ist frei programmierbar. Dies erlaubt die optimale Anpassung des Stellknopfs auf den jeweiligen Anwendungsfall. Jegliche Spindelsteigungen oder Getriebeübersetzungen lassen sich mit Hilfe von einstellbaren Anzeigewerten und Divisoren mit hoher Präzision wiedergeben. Die Darstellung der Messwerte in Grad, metrischen oder in Inch-Maßen ist ebenso möglich, wie das eindeutige Ablesen von negativen oder positiven Werten. Die Kalibrierung auf ein Referenzmaß erfolgt bequem über Tastendruck am Gerät. Für Relativ-Verstellungen steht eine Kettenmaß-Funktionstaste zur Verfügung, so dass vielfältige Positionieraufgaben mit nur einem Grundgerät gelöst werden. Die Auswahl und Verwaltung mehrerer mechanischer Geräte- und Skalenvarianten gehört somit der Vergangenheit an.

Einen besonderen Mehrwert bietet die LCD-Anzeige in punkto Genauigkeit. Bei den klassischen mechanisch-analoge Anzeigen erfolgt die Darstellung des Messwerts durch einen Zeiger auf einer Skalenscheibe. Schon alleine ein veränderter Blickwinkel des Maschinenbedieners auf die Anzeige kann zu Ablesefehlern führen. Beim DKE01 wird ein digitaler Positionswert dargestellt und jegliche Interpretation ausgeschlossen. Die Anzeigengenauigkeit beträgt 0,1 Grad bei der Winkelmessung, bzw. Hundertstel- oder Zehntel-Millimeter bei Längenmessungen. Die rückseitige Drehmomentstütze des DKE01 verhindert zudem, dass Vibrationen zu einem Pendeln der Anzeige führen. Somit ist der eingestellte Positionswert jederzeit eindeutig und präzise ablesbar. Die Wellenaufnahme mit 20 mm Innendurchmesser erlaubt ein einfaches Aufstecken auf die Verstellachse. Dadurch ist die Inbetriebnahme spielend einfach: ohne Verkabelung und Zwischenkupplung. Aufstecken, Gewindestift arretieren und Anzeige per Knopfdruck kalibrieren. Fertig.

Quelle: SIKO GmbH